

主要部品の減肉測定での異常負荷判断

オーバーホール時に冷凍機主要部品の内径、外径の測定を実施している。

ピストン等に減肉がある場合には、異常負荷がかかっているケースも想定されるため、異常部位の早期発見につながると考えている。

運転時間に加え、上記点検結果を保全計画へ反映している。

事業所名：(株) マルハニチロ物流 箱崎物流センター

所在地：福岡市

従業員数：75名

部品測定表

箱崎物流センター

測定日：平成22年7月14日

型式：N42WB(第一事業所：2号機)

測定者：[署名]

運転時間：9,869 時間

1. ピストン(ガイドシューの外径)

注：()内は、磨耗量

単位:mm

測定値	気筒No	基準寸法	交換基準寸法	磨耗寸法	判定	備考	
		129.78 (0.00)	129.63 -0.15	129.58 -0.20		前回測定値	
測定値	1	129.72		-0.06	○	-0.01	
	2	129.72		-0.06	○	-0.01	
	3	129.76		-0.02	○	-0.02	
	4	129.76		-0.02	○	-0.03	
	5	129.76		-0.02	○	-0.02	
	6	129.73		-0.05	○	-0.01	

2. シリンダースリーブ(内径)

注：()内は、磨耗量

単位:mm

測定値	気筒No	基準寸法	交換基準寸法	磨耗寸法	判定	備考		
		130.00 (0)	130.15 (0.15)	130.20 (0.20)		前回測定値		
		トップ		ボトム		トップ	ボトム	
測定値	1	130.03	0.03	130.03	0.03	○	0.04	0.03
	2	130.06	0.06	130.06	0.06	○	0.06	0.04
	3	130.06	0.06	130.04	0.04	○	0.06	0.04
	4	130.03	0.03	130.02	0.02	○	0.03	0.01
	5	130.02	0.02	130.02	0.02	○	0.06	0.04
	6	130.06	0.06	130.02	0.02	○	0.06	0.04

3. ピストンピン(外径)

注：()内は、磨耗量

単位:mm

測定値	気筒No	基準寸法	交換基準寸法	磨耗寸法	判定	備考
		40.0 (0)	39.90 (-0.10)	39.85 (-0.15)		前回測定値
測定値	1	39.96		-0.04	○	-0.07
	2	39.96		-0.04	○	-0.04
	3	39.95		-0.05	○	-0.06
	4	39.95		-0.05	○	-0.07
	5	39.92		-0.08	○	-0.08
	6	39.94		-0.06	○	-0.06

(注)測定値は、プッシュとの接触部及びピストンピン孔との接触部の内径値