

## 第2章 3-1

### 災害対策マニュアル作成要領

可燃性、毒性ガス及び酸素取扱事業所 編

目 次  
災害対策マニュアル作成要領  
(可燃性、毒性ガス及び酸素取扱事業所 編)

○はじめに	P 1
○作成に当たっての考え方	P 1
○災害対策マニュアル作成要領	P 1
<b>基本的事項</b>	<b>P 2</b>
1 保有する高圧ガス設備について記入する。	
2 消費設備と安全遮断機能（ボイラー等）	
3 設備管理面	
4 設置環境（製造設備、配管ルート）	
5 事業所の立地（災害の発生に結びつく環境などについて記入）	
6 避難場所の確認	
7 想定される自然災害（過去の実績も含め）	
8 災害リスク（立地）	
9 災害リスク（リスクアセスメント）	
○災害に備えた予防対策	P 6
1 従業員の安全な避難及び設備の安全な停止等に関する事項	
2 想定される設備被害	
3 防災教育	
4 防災訓練	
5 自然災害に備える設備点検	
6 緊急時連絡網の整備	
○災害時の応急対策	P 9
1 高圧ガス設備に被害が発生した場合の対応	
2 設備の破損等による被害の想定及び被害低減策に関する事項	
○災害後の復旧対策	P 10
1 運転再開時の対策	
2 運転再開後の管理	
<b>添付書類</b>	
○災害対策マニュアル作成事例（可燃性、毒性ガス及び酸素取扱事業所）	
○自然災害に伴う高圧ガス設備被害想定事例（被害想定及び被害低減対策）	
○高圧ガス貯槽の耐震性目視確認表	
○高圧ガス関係（一般高圧ガス）業界災害対策指針等について（紹介）	

## 地震津波対策部会が進める高圧ガス事業所 災害対策マニュアル作成要領

### はじめに

災害対策マニュアルの作成は、高圧ガス事業者が自然災害により高圧ガス設備に被害が発生することを想定し、事前の予防対策、応急処置等の基本的な対応方法をあらかじめ定めておくことにより、被害の低減を図り、従業員の安全と高圧ガスによる二次災害の防止に繋げることを目的とするものである。

本紙は、**可燃性、毒性ガス及び酸素取扱事業所**における災害時の対策マニュアルに掲げるべき事項を示すと共に、県内の災害リスク情報や各種高圧ガス関係業界が公表している災害に対する指針等を紹介、マニュアル作成の手助けとなる情報提供を行うものである。

### 作成に当たっての考え方

作成に当たっては、高圧ガス事業所が立地する地域で想定される災害規模や設備が持つリスク等を勘案し作成することが必要である。

本紙では、自然災害に対する取組が特に重要と思われる施設（重要施設）である可燃性、毒性ガス及び酸素を取り扱う事業所に対する『災害対策マニュアル』、『被害想定及び被害低減対策』の各事例を参考として掲げている。

各事例は、一般的な想定であるため自社の条件に合わせた対策を事業者の責任において作成すること。

マニュアルに掲げる事項については、自然災害(津波対策)に対して今後予定される危害予防規程への追記項目をはじめ、緊急時の連絡網など災害発生時に必要となる事項は、本マニュアルに記載されるよう検討したものである。

なお、検討された被害低減対策については、計画的に対策を図り保安レベルの向上に努力されたい。

### 災害対策マニュアル作成要領

本要領書は、別に提案する『高圧ガス事業所災害対策マニュアル』作成例に対する考え方、作成のうえで押さえておくべきポイント等を掲げたものであり、事業者は自社の保有する設備を十分把握したうえで、『災害に備えた予防対策』、『災害時の応急対策』、『災害後の復旧対策』について協議し、自主保安対策としてマニュアルを作成し活用されたい。

**対象事業所：一般高圧ガス事業所のうち、3トン以上の可燃性、毒性ガス及び酸素の貯槽を有する第一種製造（貯蔵）事業所  
（充填事業所及び液化酸素(CE)を有する医療機関を除く）**

## 基本的事項

まずは、自社が保有する高圧ガス設備の貯蔵量や危険性を再認識する。

貯蔵設備（貯槽、容器）の貯蔵量、数量、耐震設計適合状態、容器置場の状態、保安距離と距離内にある保安物件以外の物件等について確認する。

保安物件については、法律上求められる保安物件は第一種保安物件と第二種保安物件のみであるが、実際はこれらに該当しない建物等が存在する場合がある。災害により高圧ガス設備に被害が発生し、保安距離内の建物に被害を及ぼす可能性もあり、あらかじめ緊急時の連絡方法などについて確認しておく必要がある。

また、事業所の立地する地域に想定される災害、避難場所、従業員の安全な避難に要する時間などについて確認しておくこと。

## 記入例

### 1 保有する高圧ガス設備について記入する。

設備毎に緊急対応を依頼する設備業者やメーカー等を記載することも有効である。

#### ① 貯槽

貯槽ごとに型式、貯蔵量、製造年、耐震設計の有無について記入

#### ② 蒸発器・気化器

蒸発器の型式、設置台数等について記入

#### ③ 圧縮機

圧縮機の型式、設置台数等について記入

#### ④ その他の高圧ガス設備

主要高圧ガス設備以外にも、高圧容器、除害装置、逆流防止装置、保護具等の保有設備があれば記入

### 2 消費設備と安全遮断機能

燃焼装置（消費設備）の燃料用、溶接溶断用酸素等の消費設備への供給をするにあたり、災害時の火災等発生防止に対し安全遮断が重要であり、その操作について確認しておく必要がある。

消費設備によっては、感震器等と連動し自動遮断する設備があり、その設定値などについて確認する。

また、緊急時の消費設備の遮断位置が本体のみの設備については、災害時に優先的遮断を行うなどの対策が必要である。

### 3 設備管理面

- ・ 保安責任者の選任と監視体制

保安係員制または監督者制を選択し、交替勤務制の場合は選任者を直毎に記入する。

また、運転監視の委託等を行っている場合の緊急連絡、対応等について明確にしておく必要があり、その内容について記入する。

選任者表を掲示するなど、他の従業員が容易に把握できる状態とすることで、緊急時の迅速な連絡体制の強化に繋がる。

- ・消費設備の稼働時間

設備ごとに稼働時間を記入、作業員等の配備人数等を記入すれば災害時の安否確認に役立つ。

- ・発電機の保有

事業所全体又は主要設備の電源確保として設置されている自家発電機があれば記入する。

なお、応急対策用の小型発電機の保有（台数、能力、保管先等）についても記入すれば災害時に役立つ。

- ・消費配管系統図の保管

高圧ガス関係者は緊急時に備え、消費配管までの系統図を常備しておく必要がある。

災害時の燃焼機器へのガス供給を遮断するため、直近のバルブや閉止弁について位置の表記等を行っておくことで迅速な対応が可能となる。

- ・消費配管点検と記録

災害時の点検をスムーズに実施するうえでも、消費配管等の敷設位置を明確に把握し点検記録管理することで、ガス漏洩が発生した場合の滞留箇所や破損が予想される点検箇所を想定しておくことも有効である。

- ・保護具等の保有

保有する保護具等の種類、数量等について記入する。

保護具については、日頃から装着訓練等を繰り返し行い、緊急時に無駄のない行動が図られることが早期対策に繋がる。

また、適切な保管場所による適当な数量の確保が求められるところである。

#### 4 設置環境（製造設備、配管ルート）

##### 製造設備

- ① 保安距離について、第一種及び第二種保安物件のほか、保安物件に当たらない道路や倉庫などが保安距離内に存在する場合は施設を把握し有事の際には、所有者等へ連絡できるよう確認しておく必要がある。
- ② 高圧ガス施設に隣接する設備については、ガス漏れ等が発生した場合、二次災害を防止するため設備の停止や保護対策、消防活動時の情報伝達などをスムーズに行うことが有効となり確認しておく必要がある。

##### 配管ルート

消費配管の敷設位置は、作業所の天井付近やシャフト内などの隠ぺい部であることが多く、目視可能な点検範囲のみ実施するなど普段あまり確認されない部位があることは否めない。

しかしながら、災害発生後や定期的な確認は保安上重要なことであり、適切な点検方法により確認し記録管理することが必要である。

#### 5 事業所の立地（災害の発生に結びつく環境などについて記入）

事業所が立地する地盤の状態や周囲環境について確認し被害想定との参考とする。埋め立て地による液状化、裏山の崩落、浸水地域などをハザードマップ等の情報から確認する。

#### 6 避難場所の確認

- ・事業所内避難場所の指定と避難ルート

災害時の避難場所について確認する。

事業所内で一次避難場所を設定している場合、避難ルートや持ち出し品などについて明確にしておく必要がある。

- ・地域の避難場所

大規模災害時など事業所外の避難所へ避難する場合について、避難場所の特定やそこまでのルート、距離、危険施設等を把握しておく必要がある。

避難所によっては、大人数の受入ができない場所もあり、従業員が多い事業所では分散等を計画しておく必要もある。

地域ハザードマップ等の情報を入手するとともに、地域行政機関等へ確認するなど避難計画を立てておくこと。

## 7 想定される自然災害（過去の実績も含め）

想定される災害を確認する。

①～⑤以外にも想定される災害があれば記入する。

## 8 災害リスク（立地）

自社事業所の立地する地域における災害リスクについて、常に最新情報を入手し高圧ガス施設に想定される被害の検討を行うことが重要である。

本事例では、以下の情報を被害想定の根拠として採用していることを表記したものである。

### 災害時のリスク情報（事業所地域）

① 事例では、福岡県高圧ガス保安推進会議のホームページ『福岡県保安情報ネット』に掲載する「福岡県災害リスクマップ（地震・津波・液状化）」を紹介しており、県内の各地域における災害規模の予測として採用した。

上記データは福岡県のホームページ〔福岡県地域防災計画(地震・津波対策編)の修正について(平成24年5月30日)]で公表されたデータを紹介したものである。

② 事業所地域の詳細な災害情報として「ハザードマップ」を採用した事例を紹介している。

最寄りの避難所等の情報や浸水地域など、市町村が提示する災害データである。

③ 上記の各災害データを基本データとして活用することを進める。

なお、上記以外の地域情報や過去の災害事例、文献等により事業所が把握する災害リスク情報があれば、記入しておくこと。

## 9 災害リスク（リスクアセスメント）

本事例では、災害リスク情報以外に被害低減の対策手法としてリスクアセスメントの実施を推奨している。

被害想定を検討し計画改善を進めることで、被害低減を図ることを目的とするもので、計画された改善が成されるまでの間は、それをカバーする注意喚起等を行い災害予防を図るものである。

## 災害に備えた予防対策

### 1 ※従業員の安全な避難及び設備の安全な停止等に関する事項

〔※危害予防規程に追記する事項(地震部会指導)〕

#### ○防災体制組織図

事業者が定める防災組織について記入する。

- ・ 防災組織に高圧ガス施設の管理組織が明確に表記されていること。
- ・ 緊急時の連絡には、休日夜間における連絡、招集ルート等が記載されていること。(組織図、連絡網などの作成)

#### ○防災体制マニュアル等の整備について

災害発生時の対策について、マニュアル等の整備があれば記入する。

#### ○避難行動

災害時の避難に関する取り決めについて記入する。

避難を呼びかける放送、安否確認、避難場所、火災防止措置などを明確化する。

避難時には、「緊急連絡先」や「高圧ガス設備系統図」などを持ち出すことも想定しておくこと。

#### ○高圧ガス設備の安全な停止

災害発生時には、高圧ガス設備及び消費設備については基本的に停止すること。

本事例では、地震時の震度により停止判断をする例を挙げている。

浸水(津波・大雨・高潮等)、液状化等の影響が予想される場合には、各災害に対する対策についても決めておくこと。

高圧ガス設備を長時間停止する場合には、液封等に注意するとともに、遮断した設備には明確に表示等を行なうなどの安全対策を講ずること。

### 2 想定される設備被害

災害発生時に保有する高圧ガス設備毎、想定される被害とその対策方法を決めておき、災害時の混乱のなかでもマニュアルに従い行動することで、適切な措置が図られ災害拡大防止に結び付けることを目的とする。

一方、津波被害が起り得る第一種製造事業所にあつては『設備等の破損・流出による被害の想定及び被害低減策』等について、新たに危害予防規程へ追記することなどの法改正が今後予定されている。

なお、津波被害の対象地域は、各都道府県が示す津波予想区域を対象とする。



本要領書では、危害予防規程に記載する事案について、津波以外の災害においても共通する事案を選択し、マニュアル中に記載した。(対象事案に※下線)

○※設備の破損等による被害の想定〔※危害予防規程に追記する事項(地震部会指導)〕

① 想定される被害について

本事例では、別紙『自然災害に伴う高圧ガス設備被害想定事例』を参考作成した。  
事例では、災害規模や種類における被害パターンを設定し、それぞれ発生しうる被害に対し応急対策事例と被害低減対策例を掲げたものである。  
あくまで一事例であるため、各事業所は当参考事例を元に各々被害想定を実施し本対策マニュアルの一部として活用されたい。

※ なお、以下の対策について、地震津波対策部会として強く勧める被害低減対策とする。

- 配管系統図の掲示
- 災害に対する設備管理強化
  - ①高圧ガス貯槽の耐震性目視確認表
  - ②配管支持点の腐食劣化対策
  - ③配管の可とう性対策

② 被害想定を行ううえで参考とした情報について

上記、被害想定事例のほか、各高圧ガス業界が掲げる対策指針等についても確認しておく必要がある。  
本要領書において、各業界の対策指針等の紹介（ネット情報等）を行っており、参考とされたい。

**3 防災教育及び 4 防災訓練※** 〔※危害予防規程に追記する事項(地震部会指導)〕

自然災害の発生に備え、高圧ガス設備等に被害が発生した場合の対応策、緊急連絡先などについて、従業員に対し定期的な教育、訓練を行う必要がある。

災害発生時に高圧ガス保安関係者が対応可能とは限らず、事業所の体制にあわせ必要な教育を行うべきである。

また、災害発生時には従業員を安全に避難させる必要があり、避難誘導、ルート、避難場所等について、全従業員を対象に訓練を実施、円滑な避難を図ること。

「ハザードマップ」や地域の避難計画等を参考に周知するとともに、事前に避難ルートや所要時間等について確認しておくことも重要である。

なお、防災教育及び防災訓練については、年間の実施計画を作成し、計画に基づき実施することを進める。(第一種製造事業者は義務)

特に、毒性ガス等の漏洩時に備え、除害装置の機能や空気呼吸器等の取扱いについて、繰り返し訓練を実施すること。

## 5 自然災害に備える設備点検

### ・災害発生後の設備点検

災害が発生した場合は、貯槽等の耐震対応設備について確認しておく必要がある。地震津波対策部会として、別紙「高圧ガス貯槽の耐震性目視確認表」を提案する。また、点検を実施する災害規模を定め、従業員へ周知し実施すること。

## 6 緊急時連絡網の整備

### ①事業所内

災害発生時における所内防災体制を確立するため、防災組織図や所内連絡網等を記入する。(別に定められた編成図等による場合は、本マニュアルに写しを添付するなど、災害時に本マニュアルのみで確認が可能となるよう作成することを進めたい。)

### ②外部緊急連絡、応援要請

災害発生時における事業所外への緊急連絡網(設備業者等への応援要請、協会・行政機関等)を確立すること。

福岡県内における協会、行政機関の連絡網は作成例に掲げるとおり。

## 災害時の応急対策

### 1 高圧ガス設備に被害が発生した場合の対応

自然災害により高圧ガス設備に被害が発生した場合の基本的な対応手順について記載する。

大規模な災害においては、まず従業員の安否確認を優先する。

次に、高圧ガス設備の被害により事業所周辺住民へ被害がおよぶことが予想された場合には、直ちに避難連絡等を行い公共の安全維持に取り組むこと。

被害の状況により、自社での応急対応が可能であるか、被害拡大の防止対応で止めるかなどの判断が重要となり、設備業者等と十分な協議を行い応急対策手法を定めておくこと。

災害時には、設備業者の応援が求められるとは限らず、連絡が取れたとしても到着までの応急対応により、事故の規模は大きく変わるものである。

また、災害発生時間が就業時間帯とは限らず、夜間休日もあり得ることから、それぞれの対応手順について検討しておく必要がある。

### 2 ※設備の破損等による被害の想定及び被害低減策に関する事項

[※危害予防規程に追記する事項(地震津波部会指導)]

本要領では、地震津波対策部会が別に作成した参考事例『自然災害に伴う高圧ガス設備被害想定』を紹介。

初期対応、ガス漏洩等の事故発生時における具体的な被害想定及び想定した被害に対する被害低減策を検討し保安面の安全対策を講ずること。

被害想定事例は、災害別・被害現象別に事例を作成しており参考とされたい。

なお、設備毎に被害想定及び被害低減策は異なり、あくまで自社保有設備に合わせて作成すること。

## 災害後の復旧対策

### 1 運転再開時の対策

ガス漏れ等の被害が無かった場合、被害が発生し応急措置等を行った場合について、それぞれ運転再開を行う判断基準を決めておくこと。

災害規模が小さく被害が無い場合についても、高圧ガス施設全体（消費設備を含む）を点検し、試運転を行い異常がないことを確認したうえで運転する。

一方、被害が発生し応急措置等を講じた設備については、必ず設備業者等による設備改善を実施した後、施設全体の点検を行い異常がない場合、試運転から進めること。

地震災害の場合には、特にその後の余震に備え、高圧ガス施設の監視強化を図り、緊急時に迅速に対応できる体制で運転を行う。

そのほか、高圧ガス施設が浸水被害に見舞われた場合には、施設に対し設備業者等の点検、安全確認後に運転する。

なお、変更を伴う緊急措置を行った場合は、県へ速やかに連絡し、緊急事態の対処後に必要な手続きを行うこと。

### 2 運転再開後の管理

運転再開後しばらくの間は、余震等により損傷が進むことも考えられることから、頻繁に漏洩確認等を行い、安全を確認し運転を継続する。

なお、可能な範囲で定期自主検査を受検する。

## 第2章 3-2

### 災害対策マニュアル作成事例

可燃性、毒性ガス及び酸素取扱事業所

## 高圧ガス事業所災害対策マニュアル 可燃性、毒性ガス及び酸素取扱事業所

### 災害対策マニュアル作成対象事業所

一般高圧ガス第一種製造（貯蔵）事業所のうち、3トン以上の貯槽を有する可燃性、毒性ガス及び酸素を取り扱う事業所を対象とする。

理由として、地震等によりガス漏洩が発生した場合、取扱うガスの危険性から人命に係わる事態となる可能性が高いこと、漏洩したガスに引火し爆発等の二次災害が発生する可能性があることから、災害発生時に備えた対策マニュアルを整備することにより安全確保を図る必要である。

### 基本的事項

#### 1 保有する高圧ガス設備

##### ①貯槽

貯槽型式 [ 横置円筒型貯槽(地上式) No.1 及びNo.2 (〇〇ガス) ]  
貯蔵量等 [ No.1 貯槽 10 トン、 No.2 貯槽 5 トン ]  
製造年 [ No.1 貯槽 S55 年、No.2 貯槽 S59 年 ]  
耐震設計適合状態 (次から選択 ①レベル1 ②レベル2 ③未対策)  
[ No.1 貯槽 ① No.2 貯槽 ② ]

##### ②蒸発器、気化器 (〇〇ガス気化器やローリー加圧器等、設備別に記入)

型式 [ 電熱式温水加温方式 ] 蒸発器  
設置台数等 [ 2 ] 基  
製造年 [ S〇〇 ] 年製

##### ③圧縮機 (貯槽受入用等、設備別に記入)

型式 [ 〇〇式 ] 圧縮機  
設置台数等 [ 2 ] 基  
製造年 [ S〇〇 ] 年製

##### ④その他の高圧ガス設備

保有の有無  有り  無し

※有りの場合は、設備内容と使用目的 (当該設備の周辺範囲とする。)

設備内容 [ 窒素CE 3 トン貯槽×1 基、容器10 本(アセチレン5 本+酸素5 本) ]

使用目的 [ パージ用及び溶接溶断用ガスとして使用 ]

※毒性ガスの取扱い事業所は除害装置について、仕様、安全機能等を記入

[ 仕様、安全機能 : ]

※その他、逆流防止装置の仕様等についても記入

[ 仕様等 : ]

## 2 消費設備と安全遮断機能

- ・消費設備の名称等 [消費設備： ○○用燃焼設備] 設備毎に記入
- ・安全遮断機能（緊急時）
  - ① 感震器等に連動した遮断機能の有無 有り※ 無し  
※有りの場合は、具体的な機能  
[地震発生時には、震度5以上（感震器）で○○用燃焼設備が自動遮断する。]
  - ② 遠方からの遮断機能等の有無 有り※ 無し  
※有りの場合は、具体的な操作場所等  
[緊急遮断ボタンが事務室、作業所入り口、操作盤の3箇所に設置され、それぞれ貯槽より○○m、○○m、○○mの位置にある。]

## 3 設備管理面

- ・保安責任者の選任 保安係員及び代理者の選任 取扱責任者の選任  
選任数 保安係員 [ ○ ] 名、 同代理者 [ ○ ] 名
- ・監視体制(交替勤務) 交替勤務制 ( 3直4交替帯 ) 日勤のみ
- ・運転管理委託 委託管理※ 自社管理  
※有りの場合は委託先 [ ]  
緊急時の連絡手段 [ ]
- ・消費設備の運転時間 24時間 就業時間帯 [○○:○○~○○:○○]
- ・発電機の保有 有り※ 無し  
※有りの場合設備内容  
[自家発電機を設置(別途、安全装置への無停電装置有り)また、移動式の小型発電機3台を保有する。]
- ・消費配管系統図の保管 有り 無し  
※有りの場合は保管先等  
○保管先(場所) [ ]  
○系統図管理者 [ 保安係員 ]
- ・消費配管点検  
点検の実施(全範囲の点検) 有り 無し  
点検記録簿( // ) 有り 無し
- ・保護具等の保有 有り ※①へ 無し ※②へ  
①保有する保護具と数量 保護具名 [ 空気呼吸器 ] 数量 [ 5セット ]  
②緊急時の連携(借用等) 有り 無し  
※有りの場合は連携の内容  
[最寄りの関連事業所との連携により、相互応援体制を組織している。]

#### 4 設置環境（製造設備、配管ルート）

##### 製造設備

###### ① 保安距離及び距離内の施設

- ・ 第一種保安距離 （法定 〇〇m）  
保安物件と距離 （〇〇小学校、 〇〇m）  
保安距離内の保安物件以外の施設等 （市道の一部に係る ）
- ・ 第二種保安距離 （法定 〇〇m）  
保安物件と距離 （民家、 〇〇m）  
保安距離内の保安物件以外の施設等 （事業所敷地内で保安距離を確保）

###### ② 災害発生時に懸念される隣接設備

（事業所の内外を問わず）

- ・ 懸念される設備  有り※  無し

※有りの場合は具体的な設備

〔 隣接する工場に燃焼設備があり、多量なガス漏洩時には懸念される。〕

##### 配管ルート

- ・ 配管全体の目視確認（消費設備がある場合は、消費配管を含む）  
 可能  隠ぺい部有り※  
※隠ぺい部の漏洩確認  可能  不可能
- ・ 消費施設からのガス漏洩に対し、ガス検知機及び警報設備の設置  
 有り  無し

#### 5 事業所の立地（災害の発生に結びつく環境などについて記入）

〔 埋め立て地に造成された工場団地内にあり海岸から約1kmに位置する。 〕

#### 6 避難場所の確認

- ・ 事業所内避難場所の指定  指定あり（事務所前の駐車場）  指定なし
- ・ 2方向避難の確保  確保済み（避難計画書に記載）  未確保
- ・ 地域の避難場所 施設名〔 〇〇〇公民館、収容人数 〇〇人 〕
- ・ 避難所までの距離 〇.〇 km
- ・ 避難所までの所要時間 徒歩で〇〇分、車で〇分
- ・ 避難ルートと従業員への周知 所内は作業所ごとに基本ルートを設定（避難計画書）  
避難所へはルート図に従い避難（ルート図を配布）

#### 7 想定される災害（過去の実績も含め）

- ① 地震  有 ・  無
- ② 津波等（浸水区域）  有 ・  無



- ③ 液状化                   〔有〕・無〕
- ④ 風水害（台風等）   〔有〕・無〕
- ⑤ 土砂災害               〔有〕・無〕

## 8 災害リスク（立地）

以下の災害に関する情報から、自社の災害時リスクについて確認を行った。  
また、その結果高圧ガス施設等に想定される被害の検討を実施する。

災害時のリスク情報（事業所地域）

- ① 事業所の位置における災害リスクについて福岡県保安情報ネット「福岡県災害リスクマップ（地震・津波・液状化）」により確認。（H24.5.30 公表データ）

リスクの程度

- ・地震           最大規模の地震動   震度○
- ・津波等       対象区域〔内〕・外〕   最大規模の津波高又は浸水高 ○m
- ・液状化       対象区域〔内〕・外〕

- ② 市町村が作成している「ハザードマップ」により、水害エリアや避難所の位置、ルート等を確認し避難計画に反映した。（H〇〇年作成 公表データ）

- ・水害エリア   エリア〔内〕・外〕
- ・マップより得た情報

- ①避難所までのルートを確認、途中の危険箇所などを葉案した。
- ②事業所に隣接した道路が地域住民の避難ルートに当たる。
- ③過去の水害地域であることを確認した。

- ③ その他参考にした情報があれば記入する。

## 9 災害リスク（リスクアセスメント）

高圧ガス設備に対して災害時を含むリスクアセスメントを実施し、災害発生時のリスクについて検討し被害低減対策を計画する。

なお、計画された対策はできる限りすみやかに改善を進めるが、対策までの間は設備関係者等に対して注意喚起等を行い対処する。

## 災害に備えた予防対策

### 1 従業員の安全な避難及び設備の安全な停止等に関する事項

災害発生時には、事業所長を責任者とした以下の防災体制の組織が編成される。

#### ○防災体制組織図

防災体制の組織図や事業所内の 連絡網などを記入（又は別に定める書類を紹介）
--

#### ○防災体制マニュアル等の整備 有り ※ 無し

※有りの場合は整備書類の名称及び作成年月日

〔名称：〇〇〇〇防災マニュアル 作成年月日：平成〇〇年〇〇月〇〇日〕

#### ○避難行動

- ① 地震等の災害が発生し避難が必要となった場合は、所内放送等により避難指示を行う。
- ② 避難指示により従業員は指定の所内避難場所に集合
- ③ 避難の際には、火災発生防止に努める。
- ④ 毒性ガスの漏洩が確認された場合は、可能な範囲で除害の措置を行い、周囲の立入禁止措置を確実に行うと共に、警察・消防への通報を行う。
- ⑤ 災害の規模が甚大、又は甚大となる可能性がある場合は、地域の避難所へ避難する。

#### ○高圧ガス設備の安全な停止

災害発生時は、高圧ガス設備及び消費設備は基本的に停止する。

- ① 震度5以上の地震発生時には、設備を停止させ漏洩確認を実施する。  
その他、安全が確認されなければ、再運転は実施しない。
- ② 震度4以下の地震においては、漏洩等が確認されない場合、運転を行うが、その後の余震に備え点検頻度を上げ危険が無いことを確認し運転を行う。
- ③ 避難を行う場合には、緊急遮断弁、元弁等の閉止を行う。
- ④ その他、二次災害防止の措置を可能な範囲で実施する。
  - ・ 措置内容は、優先順位を付ける。
  - ・ 避難時には、「災害対策マニュアル」「緊急時連絡先」「高圧ガス設備系統図」等を持ち出す。
- ⑤ 緊急遮断弁の操作位置と周知
  - ・ 設置位置の明瞭化 10m離れた位置からでも容易に識別できるよう表示する。
  - ・ 操作の周知 高圧ガス関係者以外の者でも操作が行えるよう教育を実施

- ・ 緊急遮断弁の位置

貯槽周り	(No.○貯槽の北側フェンスに設置)
ガス受入口	(ローリー停止位置の横フェンスに設置)
事務所	(1F 玄関横)

## 2 想定される設備被害

設備の破損等による被害の想定及び被害低減策

### ① 想定される被害

別紙「自然災害に伴う高圧ガス設備被害想定」のとおり

### ② 被害想定を行う上で参考とした情報

- ・ 「自然災害に伴う高圧ガス設備被害想定事例集」〔地震津波対策部会H26年作成〕
- ・ 充てん工場の地震対策指針及び追補  
(一社) 日本産業・医療ガス協会 H22年11月
- ・ その他参考とした情報があれば記入する。

## 3 防災教育

自然災害の発生に備えて、応急対策及び安全な避難を円滑に行うため、年1回以上従業員全員を対象とした防災教育を実施する。

## 4 防災訓練

自然災害の発生に備えて、高圧ガス設備の応急対策、事故発生時の緊急連絡、安全な避難などを円滑に行うため、年1回以上従業員全員を対象とした防災訓練を実施する。

また、空気呼吸器等の装着訓練については、定期的実施する。

想定された被害に対する訓練を行い、高圧ガス関係者以外の者においても緊急時の連絡等を可能とする体制を構築する。

## 5 自然災害に備える設備点検等

- ・ 震度4以上の地震が発生した場合は、別に定める「高圧ガス貯槽の耐震性目視確認表」に基づき耐震設備の確認点検を実施する。
- ・ 災害規模が大きい場合(震度5以上の地震)は、設備を一旦停止し詳細点検を実施する。

## 6 緊急時連絡網の整備

### ① 事業所内

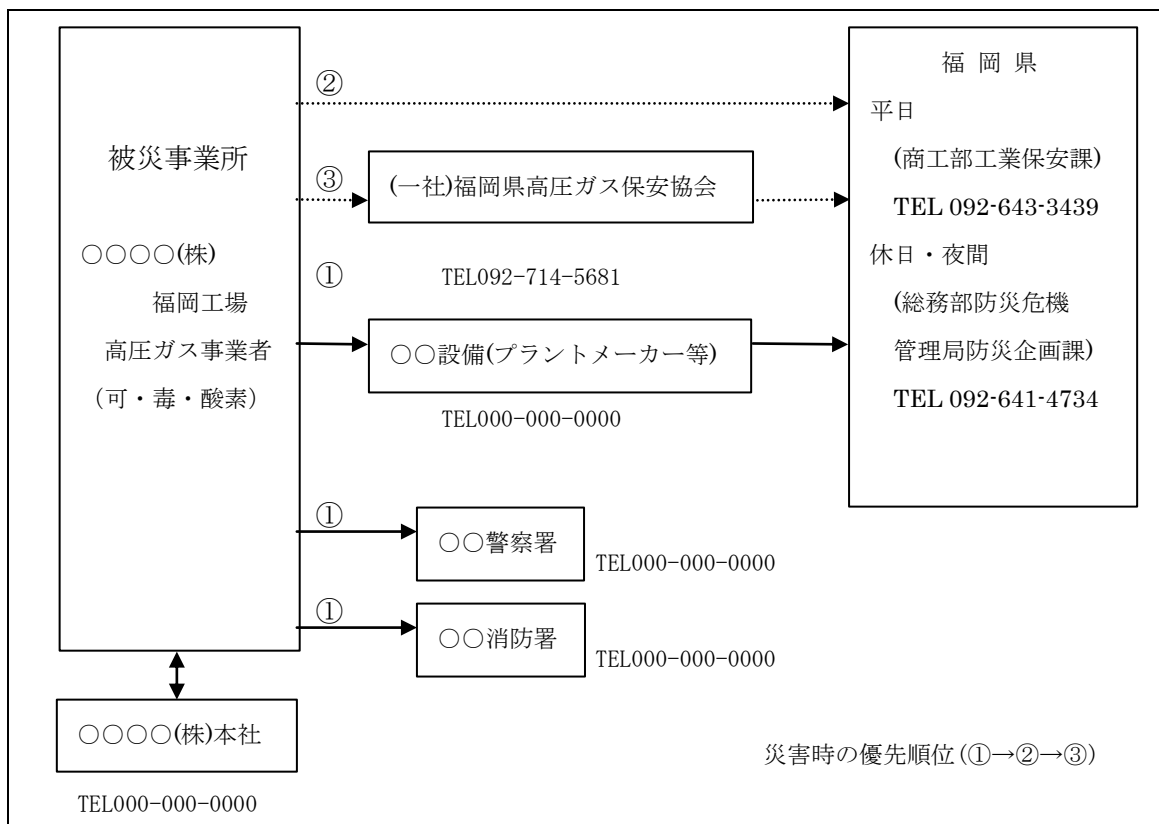
以下の災害時緊急連絡網による。

【所内連絡網】

防災体制の組織図や事業所内の  
連絡網などを記入（又は別に定める書類を紹介）

② 外部緊急連絡、応援要請

以下の災害時緊急連絡網による。



③ 電話による通信が困難な場合の対策

以下の手段を試みる。

- ・携帯電話、災害時優先電話、FAX、小型無線機等
- また、通信不能を想定し以下の対策を講ずる。
- ・隣接する他事業所との連携
  - ・最寄りの警察、消防、行政機関等への通報（徒歩、自転車、バイク等の使用）

## 災害時の応急対策

### 1 高圧ガス設備に被害が発生した場合の対応（基本事項）

#### （就業時）

- ① 従業員の安否確認及び保安係員等高圧ガス関係者の招集
- ② 高圧ガス設備の被害状況確認
- ③ 販売店、設備業者等への応援要請（緊急措置が必要な場合はその指導を受ける。）
- ④ 応急措置の実施（状態により可能な範囲で実施すること）
- ⑤ 設備周辺への立入禁止措置
- ⑥ 警察・消防へ被害通報
- ⑦ ガス漏れ等の危険性について従業員へ周知
- ⑧ 被害拡大が予想され事業所周圍におよぶ虞がある場合、周辺住民への避難連絡
- ⑨ 事業所周辺の被害状況確認（稼働後の停電発生や応援要請上）
- ⑩ 業務継続の可否判断（重要施設に対する運転が必要な場合）
- ⑪ ガス漏洩等、高圧ガス施設に被害が発生した場合には、行政機関へ報告を行う。  
（外部緊急連絡網に従い関係機関へ被害報告）

#### （夜間休日）※被害の程度が低く事業所へ出向くことが可能な場合（警備員在中）

- ① 災害発生時、事業所に在中する従業員等は互いの安否確認を行うこと。
- ② 在中者は、震度4以上の地震が発生した場合、保安責任者等の招集連絡を行う。
- ③ 事業所へ出向く際には、周辺の被害状況等を確認する。（応援要請の可否）
- ④ 保安責任者は、警備員より被害状況の確認を受け、設備の被害把握に努めること。  
（身の安全を最優先として確認できる範囲）
- ⑤ 現場確認を行う場合は、必ず2名以上で対処し保安事業所責任者等の判断を仰ぐ。
- ⑥ 以降は、就業時の③から⑪に同じ

### 2 設備の破損等による被害の想定及び被害低減策に関する事項

- ① 予想される災害別被害想定  
別紙「自然災害に伴う高圧ガス設備被害想定」のとおり
- ② 被害低減策（ガス漏洩等の事故発生時など）  
別紙「自然災害に伴う高圧ガス設備被害想定」のとおり
- ③ 災害発生の影響により高圧ガス施設に危険を及ぼす恐れがある場合  
〔※ 津波被害が想定される事業所の場合は作成しておくこと。〕  
別紙「自然災害に伴う高圧ガス設備被害想定」のとおり

## 災害後の復旧対策

### 1 運転再開時の対策

#### ガス漏れ等の被害が無い場合、又は復旧後

ガス漏れが無く被害が軽微な場合は、点検を実施した後に試験運転を行い異常がない場合は運転を再開する。

再開後は、1日に3回以上点検を行い、点検の都度漏洩チェックし安全確認を行う。

なお、地震による被害の場合は、その後の余震等に備え、高圧ガス施設の監視強化を図り、緊急時に迅速に対応できる体制で運転を行うこと。

また、浸水等の災害を受けた設備の使用はメーカー等の確認後でなければ、運転は再開しない。

#### 【主な点検項目】

- ① 貯槽、高圧ガス設備基礎の不同沈下と亀裂の有無
- ② 基礎ボルト、配管等の継ぎ手部の緩み、変形、異常の有無
- ③ 貯槽周り配管、フランジ、支持架台等の損傷
- ④ 圧縮機等、高圧ガス設備の異常の有無
- ⑤ 消費配管からのガス漏れの有無
- ⑥ 除害装置、保安設備の損傷
- ⑦ 圧力計、液面計、温度計等の計器類の損傷
- ⑧ 計装設備、電気設備の異常の有無
- ⑨ その他、保護具、照明設備、防災資機材、除害材等の有無などの確認

### 2 運転再開後の管理

運転再開後しばらくは（一週間程度）、余震等により損傷が進むことも考えられることから、定期的に漏洩チェックなどを実施し安全を確認し運転を継続する。

なお、可能な範囲で定期自主検査を実施する。

## 第2章 3-3

自然災害に伴う高圧ガス設備被害想定事例

可燃性、毒性ガス及び酸素取扱事業所 編

## 自然災害に伴う高圧ガス設備被害想定事例

<b>対象施設</b>	可燃性毒性ガス取扱事業所	
<b>パターン</b>	1	震度5強の地震が発生し配管損傷によりガスが漏えいした。
<b>被害事例</b>		
地震発生により、貯槽が数十センチ程度傾いた。貯槽からのガス漏えいはないが、傾きにより配管が変形し、数か所よりガスが漏えいしている。		
<b>緊急対応例</b>		
<p><b>1 基本事項</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・従業員の安否確認及び高圧ガス関係者の招集</li> <li>・メンテ業者等への応援要請（緊急措置が必要な場合、その助言を受ける。）</li> <li>・設備周辺への関係者以外の立入規制及び周知</li> <li>・被害拡大が予想される場合、事業所周辺住民等への避難連絡</li> <li>・緊急時連絡網に従い警察、消防、行政機関等への通報</li> <li>・事業所周辺の被害状況確認</li> <li>・余震に備えた監視体制の強化</li> </ul> <p><b>2 その他主要対応事項</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・高圧ガスの供給停止（緊急遮断弁の閉止など）</li> <li>・高圧ガス設備の気密確認のための1次点検（漏えいの有無を五感で確認する）</li> <li>・フランジ増し締め</li> <li>・緊急措置の可否判断</li> <li>・充填作業等の中止</li> <li>・漏洩部の前後バルブの閉止</li> <li>・（火災発生時）貯槽保護のための散水実施</li> <li>・（毒性ガスの場合）除害設備の起動確認</li> <li>・高圧ガス設備の気密確認のための2次点検（ガス検知器による漏えい確認）</li> <li>・事業所内の被害状況の確認</li> <li>・警備員等からの連絡、報告</li> </ul>		
<b>被害低減対策</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>・高圧ガス容器の転倒・転落防止措置（角リング・容器同士の緊結・転倒防止チェーン等）</li> <li>・防災教育・訓練の実施（警備員を含む）</li> <li>・緊急遮断弁の操作場所・操作方法の全従業員への周知</li> <li>・災害情報の早期収集のための措置</li> <li>・仮設（ポンプ・小型発電機）の準備</li> <li>・配管系統図の事業所内掲示※</li> <li>・感震器の設置と作動警報（作業員の早期確認のため）</li> <li>・保護具の準備</li> <li>・災害に対する設備管理強化として以下の行動を行う。※             <ul style="list-style-type: none"> <li>① 「高圧ガス貯槽の耐震性黙示確認表」を用いた点検の実施</li> <li>② 配管支持点の腐食劣化対策</li> <li>③ 配管の可とう性対策</li> </ul> </li> </ul> <p>※特に地震津波対策部会として実施を推奨する項目</p>		
<b>備考</b>		



## 自然災害に伴う高圧ガス設備被害想定事例

<b>対象施設</b>	可燃性毒性ガス取扱事業所	
<b>パターン</b>	2	震度5強の地震が発生し配管損傷によりガスが漏えいした。
<b>被害事例</b>		
夜間に地震が発生した。警備会社より、ガス漏えい検知器が発報しているとのとの報告があった。		
<b>緊急対応例</b>		
<p><b>1 基本事項</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・従業員の安否確認及び高圧ガス関係者の招集</li> <li>・メンテ業者等への応援要請（緊急措置が必要な場合、その助言を受ける。）</li> <li>・設備周辺への関係者以外の立入規制及び周知</li> <li>・被害拡大が予想される場合、事業所周辺住民等への避難連絡</li> <li>・緊急時連絡網に従い警察、消防、行政機関等への通報</li> <li>・事業所周辺の被害状況確認</li> <li>・余震に備えた監視体制の強化</li> </ul> <p><b>2 その他主要対応事項</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・高圧ガスの供給停止（緊急遮断弁の閉止など）</li> <li>・高圧ガス設備の気密確認のための1次点検（漏えいの有無を五感で確認する）</li> <li>・フランジ増し締め</li> <li>・緊急措置の可否判断</li> <li>・充填作業等の中止</li> <li>・漏洩部の前後バルブの閉止</li> <li>・（火災発生時）貯槽保護のための散水実施</li> <li>・（毒性ガスの場合）除害設備の起動確認</li> <li>・高圧ガス設備の気密確認のための2次点検（ガス検知器による漏えい確認）</li> <li>・事業所内の被害状況の確認</li> <li>・警備員等からの連絡、報告</li> </ul>		
<b>被害低減対策</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>・高圧ガス容器の転倒・転落防止措置（角リング・容器同士の緊結・転倒防止チェーン等）</li> <li>・防災教育・訓練の実施（警備員を含む）</li> <li>・緊急遮断弁の操作場所・操作方法の全従業員への周知</li> <li>・災害情報の早期収集のための措置</li> <li>・仮設（ポンプ・小型発電機）の準備</li> <li>・配管系統図の事業所内掲示※</li> <li>・感震器の設置と作動警報（作業員の早期確認のため）</li> <li>・保護具の準備</li> <li>・災害に対する設備管理強化として以下の行動を行う。※             <ul style="list-style-type: none"> <li>① 「高圧ガス貯槽の耐震性黙示確認表」を用いた点検の実施</li> <li>② 配管支持点の腐食劣化対策</li> <li>③ 配管の可とう性対策</li> </ul> </li> </ul> <p>※特に地震津波対策部会として実施を推奨する項目</p>		
<b>備考</b>		

## 自然災害に伴う高圧ガス設備被害想定事例

<b>対象施設</b>	可燃性毒性ガス取扱事業所	
<b>パターン</b>	3	震度5強の地震が発生しガス漏えい及び停電が発生した。
<b>被害事例</b>		
地震発生により、貯槽が数十センチ程度傾いた。貯槽からのガス漏えいはないが、傾きにより配管が変形し、数か所よりガスが漏えいしている。また、停電が発生し、当面復旧は期待できない状況にある。		
<b>緊急対応例</b>		
<p><b>1 基本事項</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・従業員の安否確認及び高圧ガス関係者の招集</li> <li>・メンテ業者等への応援要請（緊急措置が必要な場合、その助言を受ける。）</li> <li>・設備周辺への関係者以外の立入規制及び周知</li> <li>・被害拡大が予想される場合、事業所周辺住民等への避難連絡</li> <li>・緊急時連絡網に従い警察、消防、行政機関等への通報</li> <li>・事業所周辺の被害状況確認</li> <li>・余震に備えた監視体制の強化</li> </ul> <p><b>2 その他主要対応事項</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・高圧ガスの供給停止（緊急遮断弁の閉止など）</li> <li>・高圧ガス設備の気密確認のための1次点検（漏えいの有無を五感で確認する）</li> <li>・フランジ増し締め</li> <li>・緊急措置の可否判断</li> <li>・充填作業等の中止</li> <li>・漏洩部の前後バルブの閉止</li> <li>・（火災発生時）貯槽保護のための散水実施</li> <li>・（毒性ガスの場合）除害設備の起動確認</li> <li>・高圧ガス設備の気密確認のための2次点検（ガス検知器による漏えい確認）</li> <li>・事業所内の被害状況の確認</li> <li>・警備員等からの連絡、報告</li> </ul>		
<b>被害低減対策</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>・高圧ガス容器の転倒・転落防止措置（角リング・容器同士の緊結・転倒防止チェーン等）</li> <li>・防災教育・訓練の実施（警備員を含む）</li> <li>・緊急遮断弁の操作場所・操作方法の全従業員への周知</li> <li>・停電時に災害情報を早期収集するための措置</li> <li>・仮設（ポンプ・小型発電機）の準備</li> <li>・配管系統図の事業所内掲示※</li> <li>・感震器の設置と作動警報（作業員の早期確認のため）</li> <li>・保護具の準備</li> <li>・災害に対する設備管理強化として以下の行動を行う。※             <ul style="list-style-type: none"> <li>① 「高圧ガス貯槽の耐震性黙示確認表」を用いた点検の実施</li> <li>② 配管支持点の腐食劣化対策</li> <li>③ 配管の可とう性対策</li> </ul> </li> </ul> <p>※特に地震津波対策部会として実施を推奨する項目</p>		
<b>備考</b>		

## 自然災害に伴う高圧ガス設備被害想定事例

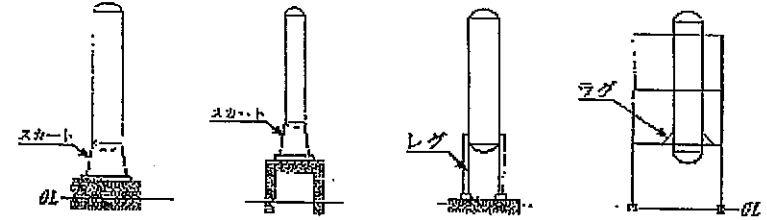
<b>対象施設</b>	可燃性毒性ガス取扱事業所	
<b>パターン</b>	4	津波・大雨により事業所内に浸水被害が生じた。
<b>被害事例</b>		
集中豪雨により近くの河川が氾濫し、事業所が浸水被害を受けた。電気設備が浸水し、高圧ガス設備が使用不能になっている。		
<b>緊急対応例</b>		
<p><b>1 基本事項</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・従業員の安否確認及び高圧ガス関係者の招集</li> <li>・メンテ業者等への応援要請（緊急措置が必要な場合、その助言を受ける。）</li> <li>・設備周辺への関係者以外の立入規制及び周知</li> <li>・被害拡大が予想される場合、事業所周辺住民等への避難連絡</li> <li>・緊急時連絡網に従い警察、消防、行政機関等への通報</li> <li>・事業所周辺の被害状況確認</li> <li>・余震に備えた監視体制の強化</li> </ul> <p><b>2 その他主要対応事項</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・高圧ガスの供給停止（緊急遮断弁の閉止など）</li> <li>・高圧ガス設備の気密確認のための1次点検（漏えいの有無を五感で確認する）</li> <li>・充填作業等の中止</li> <li>・感電による二次災害防止のため、所内の電源遮断</li> <li>・事業所内の被害状況の確認</li> <li>・警備員等からの連絡、報告</li> </ul>		
<b>被害低減対策</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>・防災教育・訓練の実施（警備員を含む）</li> <li>・災害情報の早期収集のための措置</li> <li>・仮設（ポンプ・小型発電機）の準備</li> <li>・電気設備の浸水被害対策（機械基礎の嵩上げ等）</li> <li>・配管系統図の事業所内掲示※</li> </ul> <p style="text-align: center;">※特に地震津波対策部会として実施を推奨する項目</p>		
<b>備考</b>		

## 高圧ガス貯槽の耐震性目視確認表

可燃性、毒性ガス及び酸素取扱事業所 編

# 塔類の耐震性目視点検表(CE含む)

課、プラント		高圧ガス名	
機器No.		仕様	
機器名称		支持構造区分	
点検実施年月日		点検実施者	
点検結果	適 ・ 不適		



点検部位	点検内容	点検方法	点検結果			判定基準	備考
			適	不適	該当無し		
基礎及び架台	(1)基礎の緊結状況	図面				ベタ基礎、地中梁等で共通又は連結されていれば適とする。 コンクリート面にひび割れ、崩落、鉄筋の露出がなければ適とする。	・雨水等の浸入により鉄筋等腐食恐れあり
	(2)コンクリート面の劣化	目視					
スカート・レグ・ラグ及び架構	(1)腐食・変形・損傷等	目視				支持構造物及びその本体の接続部に著しい腐食・変形・損傷がなければ適とする。 ひび割れ、崩落がなければ適とする。(耐火被覆あるものは(1)の点検は不要)	・断熱被覆施工のものは雨水等の浸入防止措置が充分されていれば適とする。
	(2)耐火被覆のひび割れ等	目視					
アンカーボルト又はセットボルト(含むコンプレッションリング)	(1)腐食・変形・折損等	目視				著しい腐食・変形・折損がなければ適とする。 アンカーボルトがベースプレートに対し垂直に埋め込まれ、且つ埋め込み部に充分コンクリート等が充填され、ベースプレートに充分固定されていれば適とする。 ナットの締め付け面がベースプレート面に完全に密着し、緩みがなければ適とする。 ひび割れ、崩落がなければ適とする。	・耐火被覆施工のものは(4)の点検のみで可 ・ダブルナットの場合は上下ナット間に緩みがないことも確認する。
	(2)ひきぬき	目視					
	(3)ゆるみ(ボルト・ナット)	目視					
	(4)耐火被覆のひび割れ等	目視					
ベースプレート	(1)腐食・変形・折損等	目視				著しい腐食・変形・折損がなければ適とする。 ひび割れ、崩落がなければ適とする。	・耐火被覆施工のものは(2)の点検のみで可
	(2)耐火被覆のひび割れ等	目視					
付属配管及び付属品等	1. 接続配管 取付方法・支持方法 本体ノズル部に著しい外力を加えないように支持されているか。	目視				ノズル取付部及び接続配管の支持部分に著しい腐食、損傷等なく、且つ接続配管が本体と一体の動きとなるように支持され、ノズル部に著しい外力を加えないようになっていれば(別の動きとなる可能性がある場合は、可とう性を有していれば)適とする。	・可とう性～応力を吸収できる曲がり部分又は、可とう管があれば可とう性有りとする。
	2. 元弁等	(1)本体と一体の動きをするか	目視			継手部分に緩みや損傷がなければ適とする。	・一体の動き～取付配管が短い、本体からのステーを取っている、本体と直接取付等の状態のものをいう。
		(2)支持台が有る場合は摺動性があるか	目視			支持部分にスライド機構があれば適とする。	
	3. 安全弁・液面計	本体と一体の動きをするか	目視			継手部分に緩みや損傷がなければ適とする。	・一体の動き～ 同上 ・付属機器～リボイラー等が含まれる。
4. 付属機器	本体と一体の動きをするか	目視			継手部分に緩みや損傷がなければ適とする。		
対 策							

高圧ガス関係（一般高圧ガス）業界  
災害対策指針等について  
（ 紹 介 ）

## 高圧ガス関係（一般高圧ガス）業界災害対策指針等について（紹介）

一般高圧ガス施設に対する災害対策については、東日本大震災を受けて高圧ガスの各団体において対策指針等の見直しが成され、特に津波による対策等を追記し、あらためて関連事業所に対し周知徹底を呼びかけているところである。

福岡県高圧ガス保安推進会議（地震津波対策部会）においては、これらの対策指針等の内容をもとに、福岡県で想定される自然災害の規模（リスク）及び高圧ガス事業所の設備状況から災害対策マニュアルを作成するうえで、参考となる指針等を紹介しています。

- 1 充てん工場の地震対策指針 [平成22年11月]
    - 〃 追補1（東日本大震災を踏まえて）[平成24年12月]
    - 〃 追補2（ 〃 ）[平成25年 9月]
- [一般社団法人 日本産業・医療ガス協会]

※ 充てん工場における防災体制や各種リスク低減対策例を照会  
なお、平成24年度の追補1では、容器転倒防止対策を詳細化、平成25年度の追補2では、津波対策について追記された。

### 主な項目

- ①容器置場、プラットホームほか、各種リスクと対策事例
- ②容器の転倒防止対策（通常容器、LGC(超低温液化ガス容器)
- ③津波対策に係る基本的考え方

- 高圧ガス事業者の3.11 東日本大震災被災体験事例集 [平成24年10月]
- 〃 [平成25年 9月]

※東北地方の高圧ガス事業者が体験した事例を編集したもの。

### 参考情報の問い合わせ先

一般社団法人 日本産業・医療ガス協会 産業ガス部門  
〒105-0012 東京都港区芝大門2丁目8番13号 サクセス芝大門ビル4階  
TEL03-5425-2255 FAX03-5425-2256